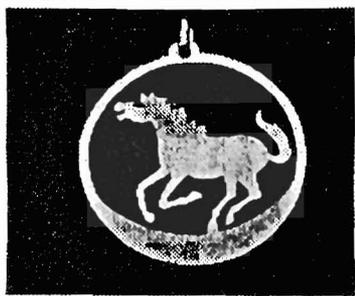


2013年(平成25年)12月25日 水曜日



干支にちなみ
 アクセサリー
 野火止製作所

【川越】野火止製作所
 (埼玉県新座市、川上順
 久社長、048・481
 ・2300)は、201
 4年の干支にちなんだア
 クセサリー「幸運の馬」
 写真」を年内に発売す

る。笑みを浮かべた馬が
 8本のたてがみを風にな
 びかせ、尾をたてて未来
 に向かって疾走する姿を
 デザインした。定価は5
 000円だが、14年2月
 20日までキャンペーン価
 格として3000円で提
 供する。

ステンレス板をトルン
 プ製のファイバーレーザ
 ーカッティング機で抜き
 成形し、金メッキで仕上
 げた。大きさは直径35ミ
 リ。金色のネックチェー
 ンとキーホルダー用チェ
 ーンを付ける。

2013年(平成25年)12月27日 金曜日

板金薄板対応力を向上

野火止
 製作所
 レーザー溶接機導入

【川越】野火止製作所
 (埼玉県新座市、川上順
 久社長、048・481
 ・2300)は、総額約
 2200万円を投じ、ア
 マダ製の湿式バリ取り機
 「IBT-V」、トルン
 プ製のレーザー溶接シス
 テム「TruLaser
 ハンディ」を新規導入し
 た。同溶接システムはペ
 ン式のハンディタイプ
 で、操作パネル上で溶接
 条件を設定することによ
 り、熟練工でなくても溶
 接作業ができる。溶接時
 のゆがみや溶接焼け(レ
 ーザードロス)が少な
 く、厚さ0.5ミリ程度
 の鉄やステンレスの薄板
 を安定的に溶接する。同
 湿式バリ取り機は面取り
 も可能。厚さ0.5ミリ
 12・7ミリの金属板に対
 応する。

【川越】野火止製作所
 (埼玉県新座市、川上順
 久社長、048・481
 ・2300)は、総額約
 2200万円を投じ、ア
 マダ製の湿式バリ取り機
 「IBT-V」、トルン
 プ製のレーザー溶接シス
 テム「TruLaser
 ハンディ」を新規導入し
 た。同溶接システムはペ
 ン式のハンディタイプ
 で、操作パネル上で溶接
 条件を設定することによ
 り、熟練工でなくても溶
 接作業ができる。溶接時
 のゆがみや溶接焼け(レ
 ーザードロス)が少な
 く、厚さ0.5ミリ程度
 の鉄やステンレスの薄板
 を安定的に溶接する。同
 湿式バリ取り機は面取り